



## КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧНИЙ ПЛАН ЛЕКЦІЙ

з Управління ланцюгами поставок для 1 курсу

(назва навчальної дисципліни)

спеціальності 073 Менеджмент Лм19 (1,5д)-01

(код і найменування спеціальності)(шифр групи)

(осінній семестр, 2019-2020 н.р.)

| № з/п  | Дата       | Тема лекції  | Обсяг у год. | Лектор            |
|--|------------|--|--------------|-------------------|
| <b>Модуль 1. Ланцюги поставок в логістичних системах</b> |            |  |              |                   |
| 1  | 03.09.2019 | Ланцюг поставок - новий етап еволюції логістичного управління            | 1            | Викл. Лісна А. Г. |
|  |            | Проектування ланцюгів поставок   | 1            | Викл. Лісна А. Г. |
| 2  | 17.09.2019 | Стратегії ланцюгів поставок  | 1            | Викл. Лісна А. Г. |
| 3  | 01.10.2019 | Інтеграція і співпраця у ланцюгах поставок                               | 1            | Викл. Лісна А. Г. |
| 4  | 15.10.2019 | Управління ланцюгами поставок  | 1            | Викл. Лісна А. Г. |
| 5  | 29.10.2019 | Прийняття рішень в управлінні ланцюгами поставок в умовах невизначеності | 1            | Викл. Лісна А. Г. |
| 6  | 12.11.2019 | Управління бізнес-процесами у ланцюгах поставок                          | 1            | Викл. Лісна А. Г. |
| 7  | 26.11.2019 | Інформаційні технології управління ланцюгом поставок                     | 1            | Викл. Лісна А. Г. |
| 8  | 10.12.2019 | Економічні аспекти управління ланцюгами поставок                         | 2            | Викл. Лісна А. Г. |
| <b>Всього:</b>   |            |  | <b>10</b>    |                   |

*Примітка:* лекція відбувається у вівторок о 16.40-18.15 год. в ауд. № 303

(день тижня) (час проведення)

(номер аудиторії)

Завідувач кафедри управління та економіки підприємства,

професор \_\_\_\_\_

Посилкіна О.В.

(підпис)



**КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧНИЙ ПЛАН  
ПРАКТИЧНИХ І СЕМІНАРСЬКИХ ЗАНЯТЬ**  
з Управління ланцюгами постачання для 1 курсу  
(назва навчальної дисципліни)  
спеціальності 073 Менеджмент Лм19 (1,5д)-01  
(код і найменування спеціальності) (шифр групи)  
(осінній семестр, 2019-2020 н.р.)

| № з/п   | Дата       | Тема заняття   | Обсяг у годинах, вид заняття | Система оцінювання знань, бали |            |
|---|------------|--|------------------------------|--------------------------------|------------|
|   |            |  |                              | min                            | max        |
| <b>ЗМІСТОВИЙ МОДУЛЬ 1. Формування ланцюгів поставок у логістичних системах</b>                    |            |  |                              |                                |            |
| 1   | 03.09.2019 | Ланцюг поставок - новий етап еволюції логістичного управління  | 2ПЗ                          | 2                              | 4          |
| 2   | 17.09.2019 | Проектування ланцюгів поставок   | 2ПЗ                          | 2                              | 4          |
| 3   | 01.10.2019 | Стратегії ланцюгів поставок  | 2ПЗ                          | 2                              | 4          |
| 4   | 15.10.2019 | Інтеграція і співпраця у ланцюгах поставок   | 2ПЗ                          | 2                              | 4          |
| 5   |            | <i>Підсумковий модульний контроль засвоєння ЗМ 1</i>   | 2ПЗ                          | 4                              | 6          |
| <i>Всього за ЗМ 1</i>   |            |  |                              | <b>12</b>                      | <b>22</b>  |
| <b>ЗМІСТОВИЙ МОДУЛЬ 2. Теоретичні засади управління ланцюгами поставок у логістичних системах</b> |            |  |                              |                                |            |
| 6   | 29.10.2019 | Управління ланцюгами поставок  | 2СЗ                          | 2                              | 4          |
| 7   | 12.11.2019 | Прийняття рішень в управлінні ланцюгами поставок в умовах невизначеності                                 | 1СЗ                          | 2                              | 4          |
| 8   | 26.11.2019 | Управління бізнес-процесами у ланцюгах поставок  | 1СЗ                          | 2                              | 4          |
| 9   |            | Інформаційні технології управління ланцюгом поставок<br>Економічні аспекти управління ланцюгами поставок | 1СЗ                          | 2<br>2                         | 4<br>4     |
| 10  |            | <i>Підсумковий модульний контроль засвоєння ЗМ 2</i>   | 1СЗ                          | 4                              | 6          |
| <i>Всього за ЗМ 2:</i>  |            |  |                              | <b>14</b>                      | <b>26</b>  |
| 11  | 10.12.2019 | <i>Підсумковий модульний контроль з модуля 1:<br/>«Управління ланцюгами поставок»</i>                    | 2СЗ                          | 25                             | 40         |
|   |            | <i>Лекції</i>  |                              | 4,5                            | 4,5        |
|   |            | <i>Самостійна робота</i>   |                              | 4,5                            | 7,5        |
| <b>ВСЬОГО ЗА ВИВЧЕННЯ МОДУЛЯ 1</b>  |            |  | <b>ПЗ10<br/>СЗ8</b>          | <b>60</b>                      | <b>100</b> |

Завідувач кафедри управління та економіки підприємства,  
професор \_\_\_\_\_ Посилкіна О.В.  
(підпис)